

Hausse

Réévaluation au 31/12/2021

	1,054347826	Avant Réév.	Après Réév.	Différence		
Coût		100 000,000	= 100000 x 1,05	105 434,783	5 434,783	2234
Amorts		-8 000,000	= -8000 x 1,054	-8 434,783	-434,783	28234
Pertes Valeur		0,000				637/737
VCN		92 000,000	97 000,000	97 000,000	5 000,000	1445/637/737

(ne jamais oublier que la VCN n'est pas le solde du compte 2234)
(c'est la résultante des soldes de 2 comptes : 2234 et 28234)

DU ' = Nouvelle DU _(31/12/2021) après rééval = 9,00 ans

= 10 - 1 ₍₂₀₂₁₎

VCN _(31/12/21) après amort & avant rééval = 92 000,000 dt

= (100000 - 8000)

Diff V Récup et VCN = 5 000,000 dt

= (97000 - 92000)

Cette différence ira au compte : Ecart de rééval

C	223 400		Comptabilisation ultérieure	31/12/2021	Modèle Rééval / Méthode Ajustement			
			Matériel industriel			5 434,783		
		144 500					5 000,000	
		282 340					434,783	
			libellé écriture : Rapport Expert, Machine X, réf.....					0,000

D	681 000		Comptabilisation ultérieure	31/12/2022	Modèle Rééval / Méthode Ajustement			
			DAP Chg Ord			8 555,556		
		282 340					8 555,556	
			libellé écriture : Tableau d'amorts Machine X, réf.....					0,000
			8556 = (97000 - 20000) / 9 ans					

E	681 000		Modèle de la Rééval	31/12/2023	Méthode de l'Ajustement			
			DAP Chg Ord			8 555,556		
		282 340					8 555,556	
			libellé écriture : Tableau d'amorts Machine X, réf.....					0,000
			8556 = (97000 - 20000) / 9 ans					

F	681 000		Modèle de la Réévaluation	31/12/2024	Méthode de l'Ajustement		
		282 340	DAP Chg Ord			8 555,556	
					Amort Matériel industriel		8 555,556
			libellé écriture : Tableau d'amorts Machine X, réf.....				0,000
			8556 = (97000 - 20000) / 9 ans				

Baisse

Réévaluation au 31/12/2024

	0,925233645	Avant Réév.	Après Réév.	Différence	
Coût		105 434,783	= 105435 x 0,925233645 = 97 551,808	-7 882,974	2234
Amorts		-34 101,449	= -34101 x 0,925233645 = -31 551,808	2 549,641	28234
Pertes Valeur		0,000	0,000		637/737
VCN		71 333,333	66 000,000	-5 333,333	1445/637/737
JV-Amort ultéri		71 333,333			

DU " = Nouvelle DU _(31/12/2024) après rééval = **6,00** ans

= 9 - 1 ₍₂₀₂₂₎ - 1 ₍₂₀₂₃₎ - 1 ₍₂₀₂₄₎

VCN _(31/12/24) après amort & avant rééval = **71 333,333** dt

= (105435 - 34101)

Diff V Récup et VCN = **-5 333,333** dt

= (66000 - 71333)

Cette différence ira au débit du compte : **Ecart de rééval** 5 000

pour annuler l'écart ancien de 5000,

et le reste ira au débit du compte : **perte de valeur** 333

G	144 500		Modèle de la Réévaluation	31/12/2024	Méthode de l'Ajustement		
	282 340		Ecart de réévaluation			5 000,000	
	637 000	223 400	Amort Matériel industriel			2 549,641	
			Réduction de valeur			333,333	
					Matériel industriel		7 882,974
			libellé écriture : Rapport Expert, Machine X, réf.....				0,000
			Tous les anciens écarts de rééval sont soldés, le reste va en PV				

H	681 000		Modèle de la Réévaluation	31/12/2025	Méthode de l'Ajustement		
		282 340	DAP Chg Ord			7 666,667	
					Amort Matériel industriel		7 666,667
			libellé écriture : Tableau d'amorts Machine X, réf.....				0,000
			7667 = (66000 - 20000) / 6 ans				

I	681 000		Modèle de la Réévaluation	31/12/2026	Méthode de l'Ajustement		
		282 340	DAP Chg Ord		Amort Matériel industriel	7 666,667	7 666,667
			libellé écriture : Tableau d'amorts Machine X, réf.....				
			7667 = (66000 - 20000) / 6 ans				

J	681 000		Modèle de la Réévaluation	31/12/2027	Méthode de l'Ajustement		
		282 340	DAP Chg Ord		Amort Matériel industriel	7 666,667	7 666,667
			libellé écriture : Tableau d'amorts Machine X, réf.....				
			7667 = (66000 - 20000) / 6 ans				

Hausse

Réévaluation au 31/12/2027

1,093023256	Avant Réév.	Après Réév.	Différence	
Coût	97 551,808	= 97552 x 1,093	106 626,395	9 074,587 2234
Amorts	-54 551,808	= -54552 x 1,093	-59 626,395	-5 074,587 28234
Pertes Valeur	0,000		0,000	637/737
VCN	43 000,000	47 000,000	47 000,000	4 000,000 1445/637/737
JV-Amort ultéri	43 000,000			

DU "" = Nouvelle DU _(31/12/2027) après rééval = **3,00** ans

= 6 - 1₍₂₀₂₅₎ - 1₍₂₀₂₆₎ - 1₍₂₀₂₇₎

VCN _(31/12/27) après amort & avant rééval = **43 000,000** dt

= (97552 - 54552)

Diff V Récup et VCN = **4 000,000** dt

= (47000 - 43000)

L'Ecart de Réévaluation 1445 est un compte de bilan, l'annulation de l'écart se fait via le même cpte.

La Perte de Valeur est un cpte de résultat, la reprise sur la PV se fait par un cpte de résultat mais à son crédit, le 737 "Reprise sur PV"

Cette différence ira au crédit du compte : **Reprise sur PV** 333

pour annuler la PV ancienne de 333 dt, et le reste ira au crédit du compte : **Ecart de réévaluation** 3 667

K	223 400		Modèle de la Réévaluation	31/12/2027	Méthode de l'Ajustement		
		144 500	Matériel industriel		Ecart de réévaluation	9 074,587	3 666,667
		282 340			Amort Matériel industriel		5 074,587
		737 000			Reprise / pertes de valeurs		333,333
			libellé écriture : Rapport Expert, Machine X, réf.....				0,000

L	681 000	282 340	Modèle de la Rééval	31/12/2028	Méthode de l'Ajustement				
			DAP Chg Ord			9 000,000			
					Amort Matériel industriel			9 000,000	
			libellé écriture : Tableau d'amorts Machine X, réf.....						0,000
			$9000 = (47000 - 20000) / 3 \text{ ans}$						
M	681 000	282 340	Modèle de la Rééval	31/12/2029	Méthode de l'Ajustement				
			DAP Chg Ord			9 000,000			
					Amort Matériel industriel			9 000,000	
			libellé écriture : Tableau d'amorts Machine X, réf.....						0,000
			$9000 = (47000 - 20000) / 3 \text{ ans}$						
N	681 000	282 340	Modèle de la Rééval	31/12/2030	Méthode de l'Ajustement				
			DAP Chg Ord			9 000,000			
					Amort Matériel industriel			9 000,000	
			libellé écriture : Tableau d'amorts Machine X, réf.....						0,000
			$9000 = (47000 - 20000) / 3 \text{ ans}$						

Baisse		Réévaluation au 31/12/2030		
0,75	Avant Réév.	Après Réév.	Différence	
Coût	106 626,395	= 106626 x 0,75 79 969,796	-26 656,599	2234
Amorts	-86 626,395	= -86626 x 0,75 -64 969,796	21 656,599	28234
Pertes Valeur	0,000	0,000		637/737
VCN	20 000,000	15 000,000	-5 000,000	1445/637/737
JV-Amort ultéri	20 000,000			

remarquez ici que c'est la valeur résiduelle estimée en janvier 2021

DU "" = Nouvelle DU $_{(31/12/2030)}$ après rééval = 0,00 ans

= $3 - 1_{(2028)} - 1_{(202)} - 1_{(2030)}$

VCN $_{(31/12/27)}$ après amort & avant rééval = 20 000,000 dt

= $(106626 - 86626)$

Diff V Récup et VCN = -5 000,000 dt

= $(15000 - 20000)$

Cette différence ira au débit du compte : Ecart de rééval -3 667

pour solder tous les anciens écarts,

et le reste ira au débit du compte : Perte de Valeur 1 333

		Modèle de la Rééval	31/12/2030	Méthode de l'Ajustement		
O	144 500	Ecart de réévaluation			3 666,667	
	282 340	Amort Matériel industriel			21 656,599	
	637 000	Réduction de valeur			1 333,333	
		223 400				26 656,599
		libellé écriture : Rapport Expert, Machine X, réf.....				0,000

		Décomptabilisation	02/01/2031	Méthode de l'Ajustement		
P	144 500	Ecart de réévaluation	= +5 000 (2021) - 5 000 (2024) + 3 333 (2027) - 3 333 (2030) = 0		0,000	
	282 340	Amort Matériel industriel			64 969,796	
	532 000	Banques			16 500,000	
		121 000				0,000
		223 400				79 969,796
	736 000				1 500,000	
		libellé écriture : Contrat Cession, Machine X, réf.....				0,000

- Tout le long de la DU, les anciennes baisses seront annulées par les nouvelles hausses et les anciennes hausses soldées par les nouvelles baisses, par le jeu des comptes : 1445 en crédit et en débit, 637 en débit et 737 en crédit
- Lorsque tous les anciens écarts de réévaluation sont soldés, il ne reste plus rien à virer des écarts vers le cpte 121 Résultats reportés.
- L'avantage de la méthode de l'Ajustement est qu'elle permet au lecteur des états financiers d'observer l'historique des réévaluations vécues par l'immobilisation en comparant entre bilan N, N-1 et N-2... Ce même point est l'inconvénient de la méthode d'écrasement, qui efface l'historique de l'immobilisation et ne montre au lecteur des états financiers que la résultante de chaque réévaluation.
- L'inconvénient de la méthode de l'ajustement est que elle augmente trop les soldes du compte de l'immobilisation et de son amortissement. Ce 2ème point est l'avantage de la méthode de l'écrasement, qui résume la valeur de l'actif et de son amortissement à la VCN